



Beschreibung: ÖLFLEX ROBOT F1 (C) 4 G 2,5_

Lapp code: Lapp 0029665

Die **Prüfspannung** des Kabels Lapp 0029665 is Adern: Spark test 6 kV.

Anwendungsgebiete

- Anlagenbau
- Mehrachsen-Knickarm-Roboter
- Handhabungsautomaten
- In Energieführungsketten oder ortsveränderlichen Maschinenteilen

Aufbau

- Fein- bzw. feinstdrähtige Litze, 0,14mm² -0,5mm² aus verzinnnten Cu-Drähten, darüber blank.
- Aderisolation aus TPE
- Adern (bzw. Aderpaare) in Lagen oder Bündel verseilt
- Bewicklung: PTFE Band
- Geflecht aus verzinnnten Kupfer-Drähten oder Umlegung aus verzinnnten Kupfer-Drähten. Artikelnummer-spezifische Ausführung siehe Datenblatt
- Mantel aus Polyurethan (PUR), schwarz (RAL 9005)

Auf den nachfolgenden Seiten finden sie alle interessanten Informationen zum Artikel Lapp 0029665 und vielesmehr.

Kabelliste: Hier finden sie alle Informationen die Siebenötigen:

Product Name	Lapp Nr.	Aderzahl und mm ² je Leiter	Außen-durch-messer in mm	Kupfer-zahl kg/km	Gewicht kg/km	Basis-einheit	Preis (Basispreis)
ÖLFLEX® ROBOT F1 (C)							
ÖLFLEX ROBOT F1 (C) 3 x 2 x 0,25	Lapp 0029653	3 x 2 x 0,25	8,0	38,0	100	--	--
ÖLFLEX ROBOT F1 (C) 25 x 0,25	Lapp 0029654	25 x 0,25	13,8	115,0	280	--	--
ÖLFLEX ROBOT F1 (C) 2 x 0,34	Lapp 0029655	2 x 0,34	5,2	18,0	54	--	--
ÖLFLEX ROBOT F1 (C) 3 x 0,34	Lapp 0029656	3 x 0,34	5,4	20,0	56	--	--
ÖLFLEX ROBOT F1 (C) 4 x 0,34	Lapp 0029657	4 x 0,34	6,6	28,0	72	--	--
ÖLFLEX ROBOT F1 (C) 5 x 2 x 0,34	Lapp 0029658	5 x 2 x 0,34	10,2	69,0	158	--	--
ÖLFLEX ROBOT F1 (C) 12 G 1,5	Lapp 0029689	12 G 1,5	15,4	230,0	380	--	--
ÖLFLEX ROBOT F1 (C) 18 G 1,5	Lapp 0029690	18 G 1,5	18,5	340,0	550	--	--
ÖLFLEX ROBOT F1 (C) 4 G 1,5	Lapp 0029664	4 G 1,5	8,8	75,1	120	--	--
ÖLFLEX ROBOT F1 (C) 4 G 2,5	Lapp 0029665	4 G 2,5	10,3	116,0	200	--	--
ÖLFLEX ROBOT F1 (C) 4 G 1,5 + (2 x 1,0)	Lapp 0029691	4 G 1,5 + (2 x 1,0)	11,0	116,0	213	--	--
ÖLFLEX ROBOT F1 (C) 4 G 2,5 + (2 x 1,0)	Lapp 0029692	4 G 2,5 + (2 x 1,0)	12,0	150,0	270	--	--
* Bei den Preisen handelt es sich um Nettopreise ohne Zuschläge und MwSt. Verkauf nur an Firmenkunden.							