



Industrial Ethernet Leitung Cat.6 für hochflexiblen Einsatz in Energieführungsketten; 4 paarig; Außenmantel PUR mit CMX-Zulassung; Aufbau 4x2xAWG26/19

- Schleppkettenfähige CAT.6 Leitung!

[Versand und Lieferung](#)



Produktbeschreibung

Anwendungsgebiete

- Einsatz in Schleppketten und an dauernd bewegten Maschinenteilen in trockenen oder feuchten Räumen
- Nur für Patchkabel-Anwendungen (max. 60 m)
- geeignet für EtherCAT und EtherNet/IP Applikationen
- Anlagen-, Apparatebau
- 4 paarig: 10/100/1000 Mbit/s für Industrial Ethernet

Nutzen

- Hochflexible Datenleitung mit PUR-Außenmantel, für höchste Standzeitanforderung auch in rauer klimatischer Umgebung.
- Hochwertige Abschirmung, für elektromagnetisch belastete Bereiche

Aufbau

- Litzenleiter, verzinkt
- AWG26 (19-drätig)
- PP Aderisolation
- Innenmantel: Thermoplastic copolymer (FRNC)
- SF/UTP: Kupfergeflecht und Folienschirm als Gesamtschirmung
- PUR Außenmantel, halogenfrei
- Farbe: grün (ähnlich RAL 6018)

Norm-Referenzen / Zulassungen

- UL/CSA Typ CMX (UL 444)

Produkteigenschaften

- Flammwidrig nach IEC 60332-1-2
- PUR-Außenmantel beständig gegen eine Vielzahl von Ölen und Hydraulikflüssigkeiten
- Schleppkettenfähige CAT.6 Leitung!
- LAN Cat.6-Kabel sind spezifiziert bis 350 MHz
- Ausgelegt für 1...2 Millionen Wechselbiegezyklen in der Energieführungskette

Technische Daten

Betriebsspitzenspannung	max. 100 V (nicht für Starkstromzwecke)
Mindestbiegeradius	Fest verlegt: 4 x Außendurchmesser Bewegt: 7,5 x Außendurchmesser
Prüfspannung	700 V
Temperaturbereich	Fest verlegt: -40°C bis +80°C Bewegt: -30°C bis +80°C
Wellenwiderstand	Bei 1 - 100 MHz: 100 ± 15 Ohm