



Industrial Ethernet Leitung Cat.5e für hochflexiblen Einsatz in Energieführungsketten; 2 oder 4 paarig; Außenmantel PUR mit AWM-Zulassung; Aufbau 4x2xAWG26/19

- Industrial Ethernet-Leitung
- Für hochflexible Anwendung

Versand und Lieferung



Produktbeschreibung

Anwendungsgebiete

- 2 paarig: 10/100 Mbit/s für Industrial Ethernet
- 4 paarig: 10/100/1000 Mbit/s für Industrial Ethernet
- Nur für Patchkabel-Anwendungen (max. 60 m)
- geeignet für EtherCAT und EtherNet/IP Applikationen
- Anwendung in Energieführungsketten

Nutzen

- Durch den Einsatz von Ethernetleitungen wird der Verkabelungsaufwand sehr gering
- Geschirmt gegen Störsignale
- nahtlose Kommunikation von der Sensor- Aktorebene bis ins Internet möglich
- Industrieller Einsatz

- Einsatz in trockenen oder feuchten Räumen

Aufbau

- Litzenleiter, 19-drähtig
- Innenmantel: thermoplastisches Elastomer, halogenfrei
- Abschirmungsgeflecht aus verzinnnten Kupfer-Drähten
- PUR Außenmantel
- Farbe: wasserblau (RAL 5021)
- 2- oder 4- paarige Version

Norm-Referenzen / Zulassungen

- PUR Varianten: UL AWM Style 21576

Produkteigenschaften

- hochwertige, zweifache Abschirmung gewährleistet eine hohe Übertragungssicherheit in elektromagnetisch belasteten Bereichen
- PUR-Außenmantel ist weitgehend beständig gegen mineralische Öle und gegen Abrieb
- Halogenfreier Außenmantel
- CAT.5e-Performance
- PUR-Leitungen: 1000 V UL- Rating zur Verlegung neben spannungsführenden Leitungen

Technische Daten

Betriebsspitzenspannung	(nicht für Starkstromzwecke) 125 V
Mindestbiegeradius	Fest verlegt: 8 x Außendurchmesser Bewegt: 15 x Außendurchmesser
Prüfspannung	Ader/Ader: 1000 V Ader/Schirm: 500 V
Temperaturbereich	PUR- Leitungen Fest verlegt: VDE -30°C bis +80°C UL/CSA -30°C bis +80°C bewegt: VDE -5°C to +50°C UL/CSA -5°C bis +80°C
Wellenwiderstand	100 Ohm +- 15%